

Прибор с холодным сердечником с сенсорным экраном LXH-1



Введение в машину

Прототип прибора холодного отжима состоит из машины для дробления зерна, газогенератора и системы автоматического управления. Принцип работы заключается в том, что песок для зернообразования вдувается в коробку для зернообразования машиной для дробления зернообразования, а затем газогенератор испаряет жидкий отвердитель до газообразного состояния и вдувает в коробку для зернообразования. В результате химической реакции между газообразным отвердителем и полимерной пленкой песка для зернирования песок для зернирования в коробке для зернирования быстро затвердевает в образец с требуемым размером коробки для зернирования и точностью, а вредный газ, оставшийся в зернировании, выдувается сухим сжатым воздухом.

Прототип коробки с холодным сердечником с сенсорным экраном LXH-1

Основные характеристики

Для достижения полностью автоматической работы используются импортные ПЛК и пневматические компоненты
Сенсорный экран используется для визуализации рабочего процесса, а также для настройки параметров пробоподготовки
Газогенератор оснащен автоматическим управлением для обеспечения безопасной работы
Точный контроль триэтиламина осуществляется с помощью технологии регулирования расхода. Точный контроль содержания триэтиламина осуществляется с помощью технологии регулирования расхода. Точный контроль содержания триэтиламина осуществляется с помощью технологии регулирования расхода

Введение в машину

Прототип коробки холодного отжима состоит из машины для дробления зерна, газогенератора и системы автоматического управления. Принцип работы заключается в том, что песок для зернообразования вдувается в коробку для зернообразования машиной для дробления зернообразования, а затем газогенератор испаряет жидкий отвердитель до газообразного состояния и вдувает в коробку для зернообразования. В результате химической реакции между газообразным отвердителем и полимерной пленкой песка для зернирования песок для зернирования в коробке для зернирования быстро затвердевает в образец с требуемым

размером коробки для кернирования и точностью, а вредный газ, оставшийся в кернировании, выдувается сухим сжатым воздухом.

Основные характеристики

Для достижения полностью автоматической работы используются импортные ПЛК и пневматические компоненты

Сенсорный экран используется для визуализации рабочего процесса, а также для настройки параметров пробоподготовки

Газогенератор оснащен автоматическим управлением для обеспечения безопасной работы

Точный контроль триэтиламина осуществляется с помощью технологии регулирования расхода. Точный контроль содержания триэтиламина осуществляется с помощью технологии регулирования расхода. Точный контроль содержания триэтиламина осуществляется с помощью технологии регулирования расхода