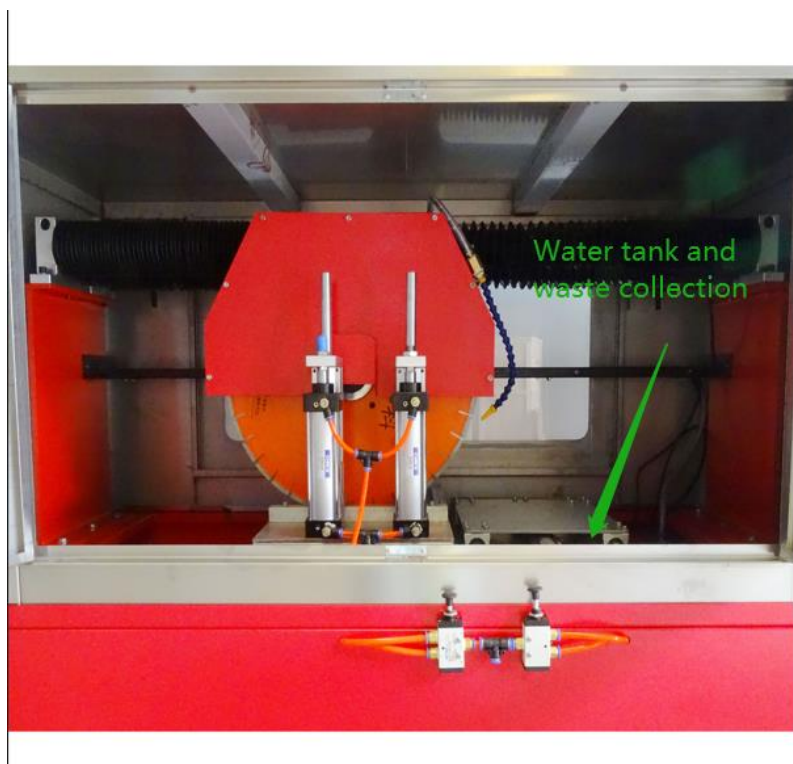
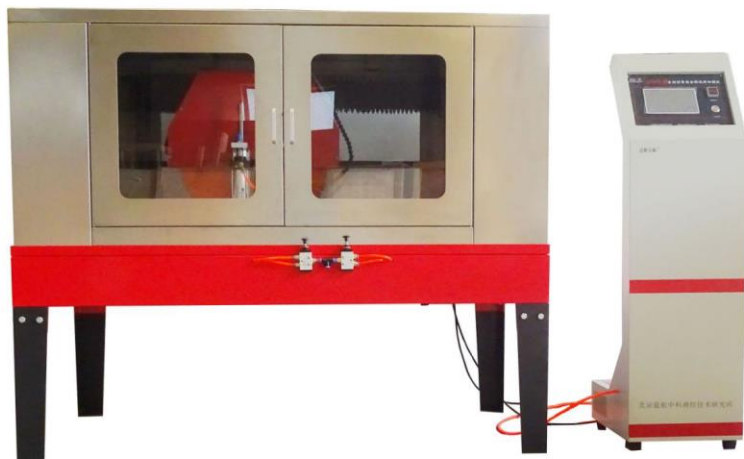


Машина для резки асфальтобетонной смеси LHDQ-8



Описание:

Этот продукт представляет собой профессиональный автомат для резки, разработанный и произведенный нашей фабрикой с использованием зарубежных технологий. Он подходит для резки и изготовления призматических трабекулярных образцов из образцов асфальтобетонной смеси,

прокатанных колесом, которые используются для испытаний асфальтобетонной смеси на изгиб. В полном соответствии со стандартами Министерства связи J T G E 20-2011 "Дорожный инженерный асфальт и Асфальтобетон Правила испытания смеси", T0703-2011 "Образец асфальтобетонной смеси Способ изготовления (метод прокатки)" в Требованиях к резке призматических образцов резцом.

Эта машина использует серводвигатель для привода ножа вперед и назад, с широким диапазоном регулирования скорости, высокой точностью управления, низким уровнем шума, надежной работой и может достигать миллиметрового регулирования скорости. Диапазон регулирования скорости составляет 10-1000 мм/мин. Жидкокристаллический экран интуитивно отображает скорость в мм / мин, что очень удобно для оператора. Дизайн подсветки клавиш позволяет с первого взгляда определить состояние машины. Чтобы оптимизировать проблемы в реальной работе, установите кнопку быстрой перемотки вперед, чтобы повысить эффективность работы. Пильный диск автоматически возвращается в исходное положение. ЖК-дисплей и управление, скорость резки можно регулировать перед резкой, во время резки или между партиями резки. Регулируемый концевой выключатель позволяет регулировать минимальный ход каждой резки и повышать эффективность резки. Имеет систему очистки от пыли иотходов при резке стержней

Подробное введение этой системы подготовки предназначена для быстрой и точной резки образцов: Система имеет полный набор связей для обеспечения безопасности оператора:

1. При начале резки образца пильное полотно автоматически продвигается вперед, а после резки пильное полотно автоматически возвращается в исходное положение.
2. Оператор может выбрать наиболее подходящую скорость резки в соответствии с различными образцами теста и объемом производства.
3. Когда призматический образец разрезан, он будет зафиксирован оператором, управляемым пневматическим приспособлением, а когда цилиндрический образец разрезан, он будет зафиксирован ручным приспособлением 4. В положении образца устанавливается простое распорное устройство, которое позволяет разрезать трабекулярные образцы шириной 250 мм, высотой 30 мм и высотой 35 мм без измерения, также применимы образцы других размеров.

- Комплектация
- 1. Хост ----- 1 единица измерения
- 2. Система контроллера----- 1 набор
- 3. Стандартные блоки (275# 35# 30# стандартных деталей) -----по две штуки для каждого
- 4. Трабекулярная режущая насадка (входит в комплект поставки) -----1 набор
- 5. бесшумный безмасляный воздушный компрессор-----1 набор
- 6. нижние угловые кронштейны-----4 ПК
- 7. Приспособление для резки круглого образца (диаметр 150--1, диаметр.100--1)-----1 набор
- 8. Пильный диск (входит в комплект поставки) -----1 пк
- 9. Сливной клапан (примечание: подсоединен к нижней водяной форсунке) -----1шт
- 10. орав-лента-----1 пластина
- 11. Винт -----1
- 12. Соединительная труба источника воздуха----- 3 м.
- 13. Предохранители 32A -----3 ПК
- 14. Шестигранные ключи-----2 ПК
- 15. Руководство по эксплуатации-----1 пк

- 16. Сертификат качества-----1шт